

МИНИСТЕРСТВО ПРОСВЕЩЕНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Министерство образования Омской области

Знаменский муниципальный район

БОУ "Знаменская средняя школа"

УТВЕРЖДЕНО

Директор

Михайлов Н. В.
Приказ № 150 от «31»
августа 2023 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

Профессионального обучения по профессии "Швея"

На 2024-2025 учебный год

Для 10 классов

Пояснительная записка

Цель настоящей программы – профессиональная подготовка обучающихся 10 классов общеобразовательных организаций по профессии «Швея».

Основными задачами программы являются:

- формирование у обучающихся совокупности знаний и умений, необходимых для осуществления трудовых действий и трудовых функций по профессии «Швея»;
- развитие у обучающихся мотивируемой потребности в получении востребованной профессии, в организации самозанятости на рынке труда;
- оказание обучающимся практико-ориентированной помощи в профессиональном самоопределении, в выборе пути продолжения профессионального образования.

Программа разработана с учетом реализации следующих принципов:

- ориентация на социально-экономическую ситуацию и требования регионального (муниципального) рынка труда;
- усиление профориентационной направленности профильного обучения средствами профессиональной подготовки старшеклассников в соответствии с их профессиональными интересами
- обеспечение преемственности между средним общим и профессиональным образованием.

На обучение по профессии «Швея» всего отводится **68** часов.

Содержание программы включает разделы: Теоретическое обучение, практическое обучение, производственная практика, квалификационный экзамен.

В теоретическом цикле обучающиеся изучают основы материаловедения, основы конструирования, оборудования.

В практическом цикле обучающиеся изучают основы изготовления изделия, технологические обработки деталей.

Практическое обучение реализуется посредством проведения учебной практики.

Производственная практика проходит на базе ателье «Силуэт» ИП Рейтер З. К.

Обучение по программе производится посредством проведения следующих форм учебных занятий: урок, практическая работа, самостоятельная работа, контрольная работа, консультация, зачёт, экзамен

Практические занятия, занятия учебной практики включают обязательный вводный, первичный, текущий инструктажи по технике безопасности и охране труда

Обучение по программе предполагает проведение аттестации – по окончании учебного полугодия и учебного года производится промежуточная аттестация, обучение по программе завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена.

Обучающимся, успешно сдавшим квалификационный экзамен по результатам профессионального обучения, присваивается 2 разряд по профессии «Швея».

При разработке программы использовались следующие нормативные правовые документы и методические материалы:

- Федеральный Закон от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 02 июля 2013 года № 513 «Об утверждении перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 года № 292 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 года № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования»;
- Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов ОК 016-94 (утверждён Постановлением Госстандарта Российской Федерации от 26 декабря 1994 года № 367 (ред. от 19.06.2012));
- Общероссийский классификатор занятий ОК 010-2014 (МСКЗ-08) (принят и введен в действие Приказом Росстандарта от 12 декабря 2014 года № 2020-ст);
- Профессиональный стандарт «10601 Швея»

- «Перечень профессий (специальностей) общеобразовательных учреждений - письмо

Министерства образования и науки Российской Федерации № 03/ 1508 от 21 июня 2006 год.

Перечень является нормативным документом федерального уровня и составлен на основе Общероссийского классификатора профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОК 016-94).

- Единый тарифно-квалификационный справочник. Профессия «Швея»: ЕТКС выпуск 46.

Профессии «Швея» присвоен код – 19601, диапазон тарифных разрядов 1-6.

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Профессия – «швея» Квалификация – 2 разряд

1.1 Швея 2-го разряда должна знать:

- методы и приемы выполнения подготовительных и простейших операций по пошиву изделий из разных материалов;
- назначение и правила эксплуатации обслуживаемых машин;
- номера игл;
- правила закрепления нитей;
- смены шпуль;
- регулирования натяжения нитей и частоты строчки;
- правила рациональной организации рабочего места;
- правила безопасной эксплуатации швейного оборудования;
- требования безопасности труда

1.2 Швея 2-го разряда должна уметь:

- выполнять на машинах или вручную простые операции по пошиву изделий из различных материалов;
- контролировать качество кроя, соответствие фурнитуры цвету и назначению изделия;
- ликвидировать обрывы нитей, производить смену шпуль;
- регулировать натяжения нитей и частоты строчки;
- рационально организовать рабочее место;
- соблюдать правила безопасной эксплуатации швейного оборудования;

– соблюдать требования безопасности труда.

Характеристика профессиональной деятельности выпускника профессии «Швея»:

Выпускник, освоивший программу профессиональной подготовки, должен обладать общими и профессиональными компетенциями (ОК), включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и контроль качества

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

№ п/п	Наименование раздела и тем	Обучение	Формы контроля
1	Теоретическое обучение		
1.1	Охрана труда и техники безопасности	1	
1.2	Материаловедение	1	
1.3	Специальный рисунок	1	
1.4	Основы конструирования швейных изделий	2	
1.5	Оборудование	1	
1.6	Технология швейного производства	8	
2	Практическое обучение		
2.1	Материаловедение	1	зачет
2.2	Основы конструирования швейных изделий	8	зачет
2.3	Оборудование	1	
2.4	Технология швейного производства	34	
3	Производственная практика	10	зачет
4	Квалификационный экзамен	-	
	Итого	68	

Профессиональный блок 68 час.

Охрана труда и техника безопасности – 1 ч.

- Условия труда. Причины и меры предупреждения травматизма. Требования безопасности трудана рабочем месте. Требования электробезопасности. Пожарная безопасность.

Материаловедение -1 ч.

- Волокнистые материалы.- Классификация текстильных волокон. Строение и свойства волокон. Хлопок. Шерсть.Лен. Шелк натуральный. Химические волокна; классификация. Минеральные волокна.

Специальный рисунок - 1ч.

- Задачи специального рисунка. Роль эскиза в проектировании швейных изделий.

- Цвет в композиции рисунка. Цвет предметов. Группы цвета. Цветовой тон. Насыщенность. Цветовой круг. Гармония цвета; гармонические сочетания цветов.

Основы конструирования швейных изделий - 2ч.

- Задачи конструирования: системы и методы.

- Методы измерения фигур.

- Группы размерных признаков. Правила измерения фигуры таблицы размерных признаков фигуры для построения чертежа изделия

- Чертеж основы изделия. Основные правила построения чертежа. Основы поясных изделий.

- Принцип конструирования деталей изделий, изделий одежды на базовой основе.

Оборудование -1 ч.

- Классификация швейных машин.

- Техническая характеристика и конструктивные особенности швейных машин.

- Модификация швейных машин, их назначение. Классификация машинных игл. Подбор игл и ниток.

- Общие устройства швейных машин. Основные узлы, механизмы машин. Детали для соединения узлов, механизмов швейных машин. Механизмы передачи и преобразования движений

- Неполадки в швейных машинах.

- Заправка ниток. Правила регулировки натяжений нитей и величины стежка. Способы наладки швейной машины для работы с различными тканями. Устройство, правила наладки, регулировки, смазки механизмов швейных машин.

Технология швейного производства- 34 ч.

- Вводная часть. Легкая промышленность, ее подотрасли. Предприятия швейного производства. Ассортимент швейных изделий. Классификация швейных изделий. Основные этапы изготовления швейных изделий.

- Ручные работы. Организация рабочего места. Инструменты и приспособления для ручных работ; правила пользования. Виды ручных стежков и строчек; применение. Технические условия на выполнение ручных работ. Терминология ручных работ. Выполнение стежков и строчек; пришивание фурнитуры.

- Машинные работы. Организация рабочего места. Оборудование, инструменты и приспособления для машинных работ: правила и приемы пользования ими. Регулировка машин. Виды машинных стежков и строчек; применение. Виды швов в изделиях. Конструкция швов. Технические требования к машинным швам. Терминология машинных работ. Выполнение машинных строчек и швов.

- Влажно-тепловая (ВТО) обработка швейных изделий. Организация рабочего места. Правила применения оборудования и приспособлений для ВТО. Виды работ, технические требования к выполнению операций ВТО. Технологические режимы ВТО.

- Обработка деталей и узлов швейных изделий. Виды деталей швейных изделий. Конструктивные особенности деталей. Последовательность обработки разрезов, шлиц. Способы обработки срезов проймы и горловины

(подкройная обтачка на лицевую и изнаночную стороны, косая бейка, окантовочный шов). Технические требования к обработке.

- Конструктивно-декоративные элементы в швейных изделиях: вытачки, складки, рельефы; их назначение и виды. Приемы технологической обработки.

- Виды петель в изделии. Обработка петель. Виды застежек в изделии. Методы обработки застежек. Обработка отдельных мелких деталей (клапаны, хлястики, шлевки, погоны), составные части, способы обработки. Выполнение технологических операций по обработке: петель, застежек. Мелких деталей, выточек, складок и др.

- Технология швейных изделий ассортиментных групп. Виды изделий в ассортиментных группах. Виды материалов, деталей кроя. Методы и приемы обработки деталей и узлов, сборки изделий. Технологическая последовательность операций. Влажно-тепловая обработка деталей, полуфабриката и готового изделия. Требования к качеству. Выполнение технологических операций при обработке деталей, сборке швейных изделий, (поясные и плечевые изделия)

Производственная практика – 10 ч.

- Ознакомление учащихся с оборудованием швейной мастерской; режимом работы;

- условиями и формами организации труда; правилами внутреннего распорядка. Правила и нормы безопасного труда в швейной мастерской, при эксплуатации швейного оборудования.

- организация контроля качества швейных работ, выполняемых обучающимися.

- выполнение технологических операций при обработке деталей, сборке швейных изделий.

Экзаменационные билеты для аттестации по профессии «Швея» - 2 разряд

Билет № 1

1. Виды ручных стежков, их назначение и применение.

2. Волокна, применяемые для получения тканей.
Классификация.
3. Санитарно-гигиенические требования к производственным цехам швейных предприятий.

Билет № 2

1. Виды ручных стежков, их применение.
2. Основные свойства волокон, их значение в характеристике готовых материалов.
3. Правила безопасности при работе электрическим утюгом.

Билет № 3

1. Виды и способы крепления фурнитуры.
2. Натуральные волокна растительного происхождения, их свойства, влияние на свойства готовых тканей.
3. Режим труда и отдыха на швейном производстве.

Билет № 4.

1. Правила подбора игл и ниток.
2. Натуральные волокна животного происхождения, их свойства, влияние на свойства готовых тканей.
3. Правила безопасности при выполнении ручных работ.

Билет № 5.

1. Строение универсальной швейной машины.
2. Химические волокна, классификация, свойства и применение.
3. Нормы и правила электробезопасности при эксплуатации промышленного швейного оборудования.

Билет № 6.

1. Виды машинных стежков и строчек.
2. Волокна металлические и минеральные, свойства и применение.

3. Меры и средства защиты от поражения электрическим током.

Билет № 7.

1. Назначение влажно-тепловой обработки, виды операций, применяемое оборудование.
2. Общая характеристика строения и свойств тканей.
3. Правила поведения при пожаре.

Билет № 8.

1. Организация рабочего места для швейных машинных работ.
2. Понятия: лицо, изнанка, основа и уток ткани, кромка.
3. Требования к освещению на швейном рабочем столе.

Билет № 9.

1. Виды складок, вытачек и способы их обработки.
2. Механические свойства тканей.
3. Вентиляция производственных помещений, виды и требования к ней.

Билет № 10.

1. Застежки и их виды. Технология изготовления обметанных петель.
2. Принцип образования двухниточного челночного стежка. Строение и свойства челночной строчки.
3. Правила безопасности при работе на швейной машине.

Билет № 11.

1. Способы обработки низа рукавов, дефекты и их устранение.
2. Ассортимент тканей, артикул ткани.
3. Понятие о трудовой, технологической дисциплине и культуре труда рабочего.

Билет № 12.

1. Карманы, виды, классификация.
2. Виды приспособлений малой механизации, их назначение.
3. Правила безопасности при работе на обметочных машинах.

Билет № 13.

1. Последовательность сборки различных швейных изделий, места расположения посадок и их назначение.
2. Неполадки в работе швейных машин, меры их предупреждения и способы устранения простейших неполадок.
3. Правила безопасности при работе на швейной машине.

Билет № 14.

1. Способы обработки мелких деталей (клапанов, поясов, хлястиков, шлевок, бантов и пр.)
2. Материалы, применяемые для соединения деталей швейных изделий, требования к ним.
3. Основные понятия о гигиене труда и производственной санитарии в швейном производстве.

Билет № 15.

1. Технология обработки накладных карманов с различной обработкой верхнего среза кармана (бейками, окантовками, кантами, оборками, обтачками или швом вподгибку).
2. Контроль качества швейных материалов, отдельных деталей при изготовлении швейных изделий.
3. Уход за швейными машинами. Порядок чистки и смазки машин.

Методическое обеспечение

Методическое обеспечение программы дополнительного предпрофессионального обучения «Швея» разработана в форме образовательно-методического комплекса, который включает набор компонентов, предполагающих как целостное, так и модульное использование его материалов:

1. Программа дополнительного предпрофессионального обучения «Швея» для детей старшего школьного возраста, отвечающая примерным требованиям к программам дополнительного образования детей, а также методические рекомендации по реализации программы;
2. Пакет методических материалов:
 - Учебно-методические материалы (методическая литература, разработки, журналы и книги по кройке и шитью);
 - дидактические материалы для практической работы (образцы швов, отделок, технологических узлов, карточки, схемы, таблицы);
 - справочно-информационные материалы (гlossарий – перечень терминов и выражений с их значением, справочная литература);
 - контрольно-измерительные материалы (описание критериев и показателей качества образовательного процесса);
 - материалы по технике безопасности (инструкции).
3. Учебный кабинет (столы для обучающихся, стулья, утюжильный стол, швейные машины (с электрическим приводом), утюг, оверлок, манекен портновский)
4. Инструменты и приспособления (иглы ручные и машинные, ножницы, кусачки портновские, линейки, карандаши, наперстки, сантиметровые ленты, булавки, мелки портновские, ткань)

Все выше перечисленные компоненты являются условиями успешной реализации данной программы.

Используемая литература

- 1.О.А. Кожина, В.Д. Симоненко Программа «Обслуживающий труд» для общеобразовательных учреждений. Издательство «Вентана – Граф» Москва 2008 г.
- 2.Н.В. Синица, О.В. Табурчакучебник «Технология» 4 – 7 классы
О.А. Кожина, В.Д. Симоненко Издательство «Вентана – Граф» Москва 2008г.
- 3.В.А. Соколова Программа по трудовому обучению. Издательство «Дрофа» Москва 2007г.
- 4.В.А. Соколова. Методические рекомендации. Издательство «Дрофа» Москва 2007г.
- 5.А.Т. Труфанова. «Технология женской и детской легкой одежды». Издательство «Просвещение» Москва 2001г.
- 6.В.Н. Чернякова. «Технология обработки ткани» 7-9 кл. Издательство «Просвещение» Москва 2006г.
- 7.Н.А. Савостицкий. «Материаловедение швейного производства»
Э.К. Амирова. Учебное пособие для профобразования. Издательство «Академия» Москва 2002г.
- 8.Т.О. Бердник. Учебное пособие для колледжей, лицеев. «Швея. Портной легкой женской одежды». Издательство «Феникс» Ростов-на-Дону 2004г.
- 9.Л.М. Дашкевич. «Швея. Портной верхней женской одежды». Учебное пособие для учащихся учебных. Заведений начального профобразования
Издательство «Феникс» Ростов-на-Дону 2004г.
- 10.А.В. Мельникова «Обработка тканей».
- 11.М.Е. Короткова. Учебник для учащихся 10-11 кл.Издательство «Просвещение» Москва 1999г.
- 12.А.В.Жадаева, «Творческие проекты. Организация работы»
- 13.А.В. Пятков. Издательство «Учитель», Волгоград 2010
- 14.Л.Н. Морозова. «Технология». Проектная деятельность уча-ся.
Издательство «Учитель» Волгоград 2007г.
- 15.Д. Симоненко. «Технология» 10-11 кл. Издательство «Вентана-Граф»

16.М.Г.Стасенко-Закревская «Полный курс кройки и шитья»

17.В.М.Закревский.Издательский центр«МарТ»,
«Феникс», 2010г.

ООО

18. А. Корфиати. «Учимся кроить и шить». Ростов на Дону. Издательский Дом
«Владис», 2013г.

Приложения

Словарь терминов

Ручные швейные работы:

Сметывание – временное соединение нескольких деталей сметочными стежками. Сметать можно несколько деталей.

Наметывание – временное соединение нескольких деталей сметочными стежками, при котором у одной из деталей подгибается край и накладывается на другую деталь. Наметать можно карман или отделку.

Приметывание – временное прикрепление маленькой детали к большой сметочными стежками. Приметать можно молнию.

Вметывание – временное соединение деталей сметочными стежками по овалному кругу. Вметать можно рукав.

Заметывание – временное закрепление подогнутого края изделия, складок, защипов или вытачек сметочными стежками.

Подшивание – временное прикрепление подогнутого края изделия потайными стежками. Подшить можно низ рукава.

Пришивание – прикрепление к изделию отдельных деталей: фурнитура, отделка.

Машинные швейные работы:

Стачивание – соединение двух и более деталей по совмещенным краям стачным швом. Стачать можно детали между собой.

Втачивание – соединение деталей стачным швом по овалному контуру. Втачать можно рукав в пройму.

Притачивание – соединение маленькой детали с крупной стачным швом. Притачать можно карман или заплатку.

Обтачивание – соединение деталей с последующим их вывертыванием. Обтачать можно воротник.

Настрачивание – прокладывание строчки при наложении одной детали на другую для их соединения. Настрочить можно планку.

Застрачивание – прокладывание строчки для закрепления складок, вытачек, подогнутого края изделия. Застрочить можно вытачки.

Обметывание – закрепление обметочным швом среза детали с целью защиты от осыпания ткани. Обметать можно край детали.

Влажно-тепловая обработка (ВТО):

Пропаривание – ВТО, обеспечивающая насыщение детали или изделия паром.

Утюжка – придание детали или изделию желаемой формы.

Разутюжка – разъединение припусков шва или складки на противоположные стороны и закрепление их в этом состоянии посредством ВТО.

Заутюжка – соединение припусков шва или складки на одну сторону.

Приутюжка – уменьшение толщины шва или сгиба детали посредством ВТО.

Сутюжка – уменьшение разрезов детали на отдельных участках для придания нужной формы с помощью ВТО.

Отпаривание – обработка детали или изделия паром для удаления лас.

Декатирование – ВТО материала с целью предотвращения усадки после стирки.

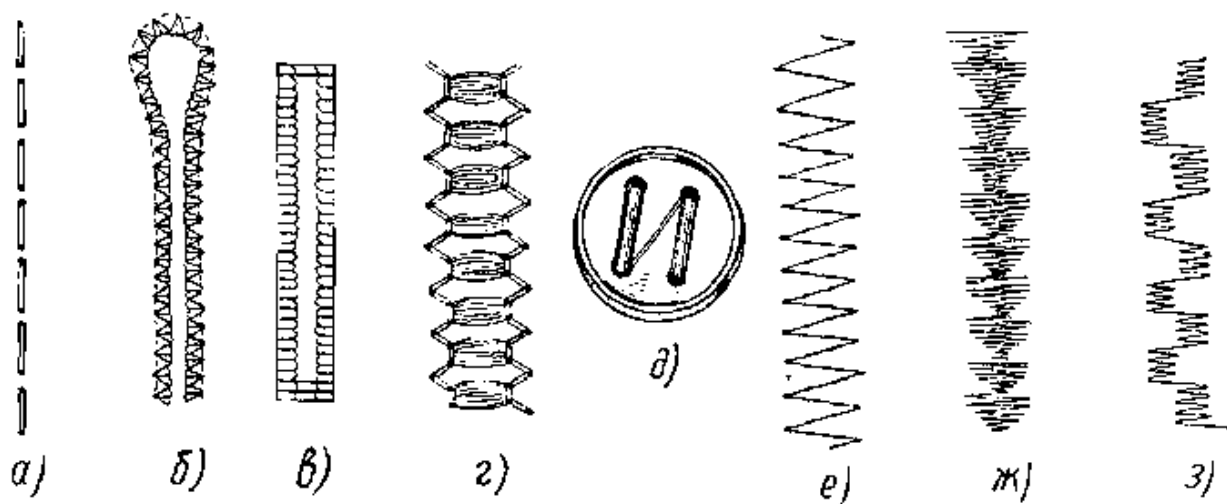
Схемы и таблицы



1) Цветовой круг



2) Примерное сочетание цветов

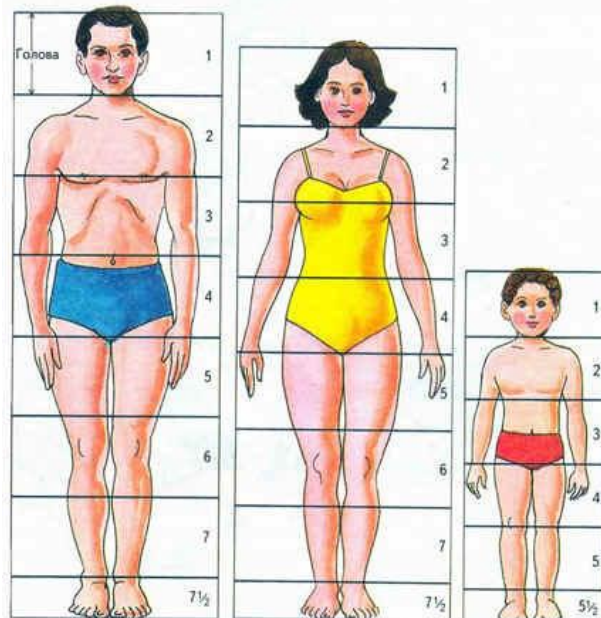


3) Виды отделки готового изделия

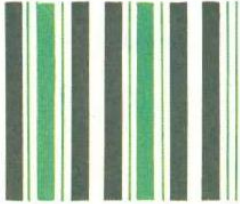
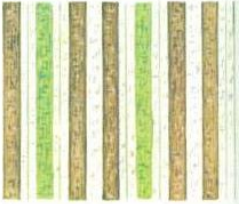
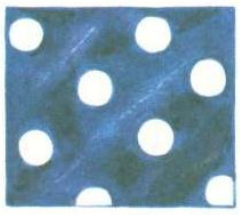


4) Виды хлопчатобумажных тканей

ПРОПОРЦИИ ЧЕЛОВЕЧЕСКОГО ТЕЛА



5) Пропорции тела взрослого человека и ребенка

Вид ткани	Лицевая сторона	Изнаночная сторона
Ткань с печатным рисунком		
Ткань с ворсом		
Ткань с блеском		

6) Определение лицевой и изнаночной стороны тканей